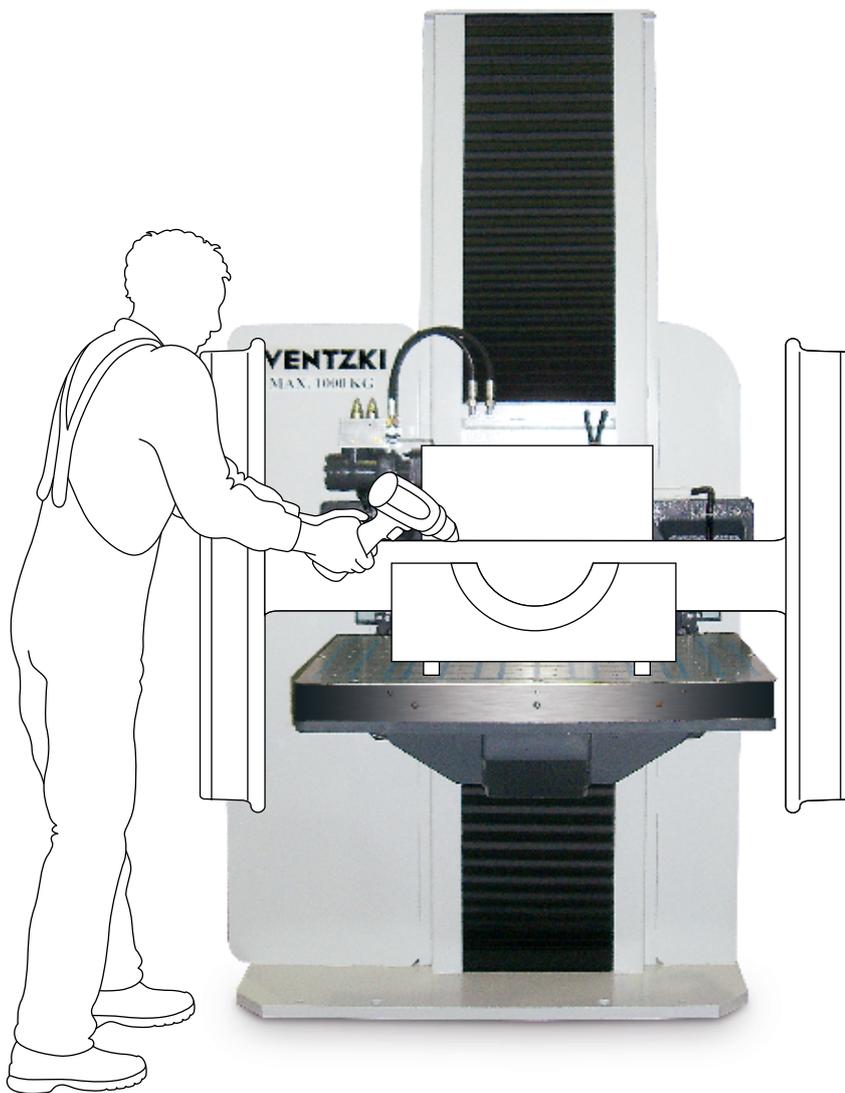


HUB- UND DREHGERÄTE FÜR MONTAGEPLÄTZE

CASE STUDY

SICHERE UND ERGONOMISCHE MONTAGE

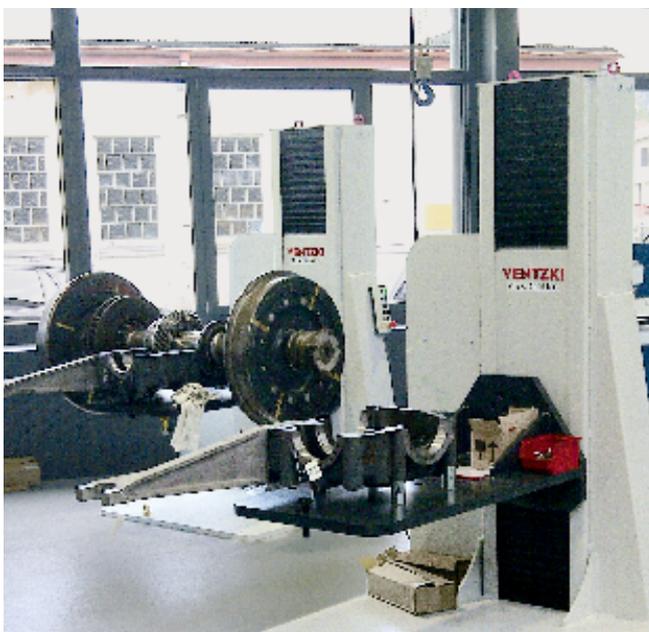


Tonnenschwere Lasten sicher und ergonomisch bearbeiten

Die Faktoren Sicherheit und Ergonomie werden in der produzierenden Industrie immer bedeutender. Unfallfreies Arbeiten senkt die Folgekosten, ergonomische Arbeitsplätze die Ausfallzeiten von teuren Fachkräften. Mit den Spezialentwicklungen von Hub-, Dreh- und Neigegegeräten von Ventzki lassen sich nicht nur tonnenschwere Lasten aufnehmen, sondern auch punktgenau fixieren. So können Arbeiten an Montageplätzen in einer ergonomisch perfekten Position sicher verrichtet werden.

Speziell für Service- und Wartungsarbeiten eines Getriebeherstellers für Lokomotiven entwickelt Ventzki ein solches Hub- und Drehgerät. Dabei handelt es sich um eine Sonderausführung auf Basis des bestehenden Gerätetyps HNE 2000. Es kann die bis zu zwei Tonnen schweren Getriebe bis zu 600 Millimeter in die Höhe hieven. Außerdem lassen sich die Radsatzgetriebe mit dem Ventzki-Gerät bis zu 90 Grad nach rechts oder links neigen. Das heißt, man kann sie in die optimale Position für den nächsten Arbeitsschritt bringen. Das verspricht eine ergonomischere und gleichzeitig sicherere Montage.

- ▼ Radsätze von Lokomotiven werden auf einem Ventzki-Gerät gewartet.



GETRIEBE HALTEN SICHER AN DER PLATTFORM

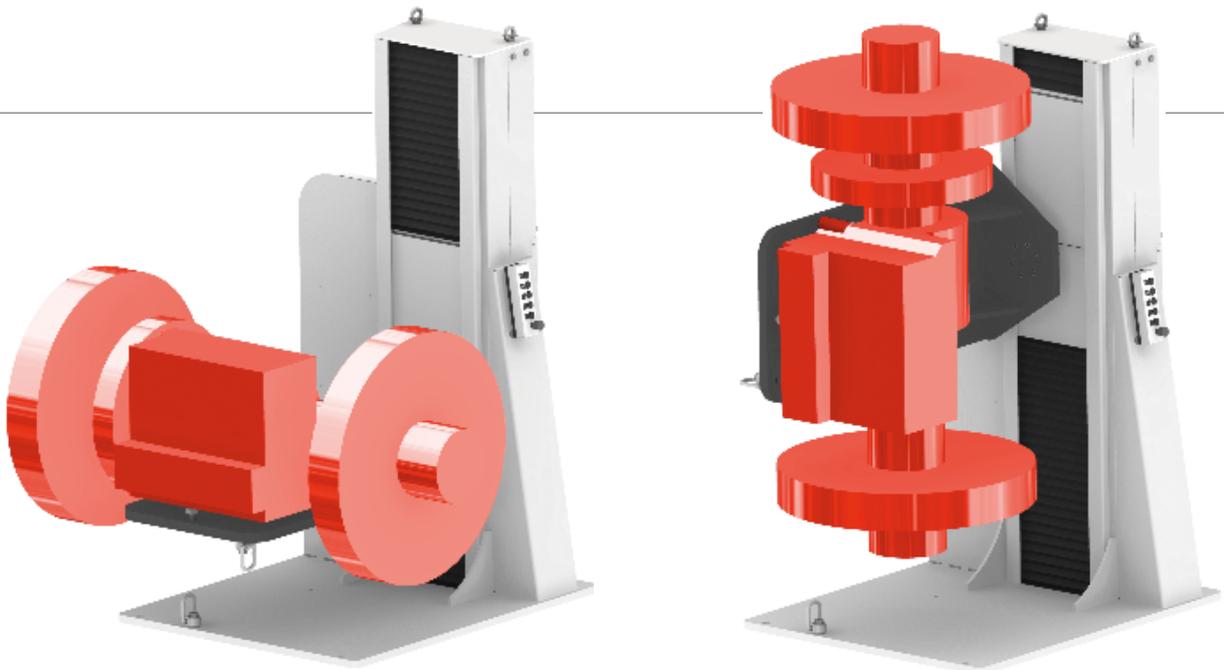
Für die erhöhte Sicherheit des Gerätetyps sorgt vor allem das Lastenaufnahmemittel – eine individuelle Plattform, die genau auf das Werkstück, in diesem Fall das Radsatzgetriebe, zugeschnitten ist. Darauf werden die Getriebe abgesetzt. Auf der Plattform befindet sich eine dem Werkstück angepasste Anzahl von Bohrungen und Hülsen. In diesen wird das Getriebe so befestigt, dass es sicher an der Plattform hält. Früher mussten Mitarbeiter die Werkstücke auf einem Arbeitstisch verkeilen. Dabei war die Gefahr von Arbeitsunfällen durch Verrutschen der Getriebe deutlich höher als mit den Ventzki-Spezialgeräten.

Ist das Getriebe sicher am Hub- und Drehgerät befestigt, lassen sich bequem in jeder beliebigen Position Ersatzteile montieren oder Räder auswuchten. Die Arbeit daran funktioniert deutlich ergonomischer, sicherer und produktiver. Der Hubschlitten, an dem entlang das Werkstück auf die richtige Höhe gebracht wird, ist mit einem Faltenbalg verkleidet.

Wie schnell es nach oben, nach unten oder zur Seite bewegt wird, steuert der Mitarbeiter individuell, denn die Senkgeschwindigkeit ist über ein Drosselventil einstellbar. Das Hub- und Drehgerät wird über einen Endschalter bedient und kann über eine Totmann-Schaltung gesteuert werden.

HUB- UND DREHGERÄTE FÜR INDIVIDUELLE BEDÜRFNISSE

Der Sonderausführung des Hub- und Drehgeräts für Montageplätze liegen die stationären Hebe- und Neigegegeräten HNE 1000/2000 zu Grunde. Auch diese hochwertigen



▲ Ergonomisch immer passend –
Hub- und Drehgeräte von Ventzki.

Handhabungssysteme werden elektrohydraulisch angetrieben und sind in der Entwicklung, Produktion und Montage verschiedenster Produkte unverzichtbar. Sie können bis zu zwei Tonnen schwere Paletten und Großbehälter um 600 Millimeter anheben.

Während der Grundaufbau der Hebe- und Neigegeräte gleich ist, bietet Ventzki im Gegensatz zu anderen, marktgängigen Lösungen Geräte, die direkt auf die Ansprüche der einzelnen Firmen zugeschnitten sind. So kann man das Hub- und Drehgerät für jedes schwere Werkstück nutzen, das man zur Montage oder Reparatur in eine bestimmte Position über dem Boden bringen muss. Sei es ein tonnenschwerer Motor oder ein anderes, schwerwiegendes Gerät – egal, wieviel Gewicht und welche Größe es hat.

Dabei lassen sich die Montagearbeiten in jeder Position in einer gesunden Körperhaltung und ermüdungsfrei erledigen. Die Hubbewegungen der Behälter können separat gewählt und ihr Neigewinkel stufenlos und ohne Arbeitsunterbrechung eingestellt werden. Die Geräte sind mit Sicherheitseinrichtungen wie Leitungsbruchsicherungen und Druckbegrenzungsventilen ausgestattet.

Das Wichtigste in Kürze:

- ▶ Geeignet zur Aufnahme von bis zu 2 t Lasten
- ▶ Fixierung der Lasten in einer Höhe von bis zu 600 mm
- ▶ Neigung der aufgenommenen Lasten um bis zu 90 Grad
- ▶ Elektrohydraulischer Antrieb
- ▶ Stufenlose Einstellung von Arbeitshöhe und Neigungswinkel

Weitere Infos

Hier scannen
oder unter
www.ventzki.de



MONTAGEARBEITSPLÄTZE



HNE-S MIT DREHEINHEIT UND MAGNETSPANNPLATTE

Tragfähigkeit: 1.000 kg

Beladung: von vorne

Beladehöhe: 800 mm

Nutzhub: 800 mm

Drehen: 180°

Anschlußwerte: 400 V/50 Hz

Oberflächenbehandlung: Lackierung



HNE-S - MEHRACHSIGES HUB-, WENDE- UND DREHGERÄT

Tragfähigkeit: 600 kg

Beladung: von vorne

Beladehöhe: 400 mm

Nutzhub: 600 mm

Drehen: 180°

Anschlußwerte: 400 V/50 Hz

Oberflächenbehandlung: Lackierung

Ventzki ist Ihr Spezialist für universell und individuell einsetzbare Hebe- und Neigegeräte für ergonomische Arbeitsprozesse. Zusätzlich profitieren Sie als Kunde langfristig von umfassenden Service-Leistungen:

- ▶ End- und Belastungsprüfung mit Prüfzeugnis
- ▶ Rundum-Service mit Wartungsvertrag
- ▶ Abnahmeprüfungen und Gutachten auf Wunsch möglich
- ▶ Montage, Inbetriebnahme, Einweisung

VENTZKI®

Ventzki GmbH

Stuttgarter Str. 122

D-73054 Eislingen

Tel.: +49 (0) 7161 9 84 42-0

Fax: +49 (0) 7161 9 84 42-33

E-Mail: info@ventzki.de

www.ventzki.de