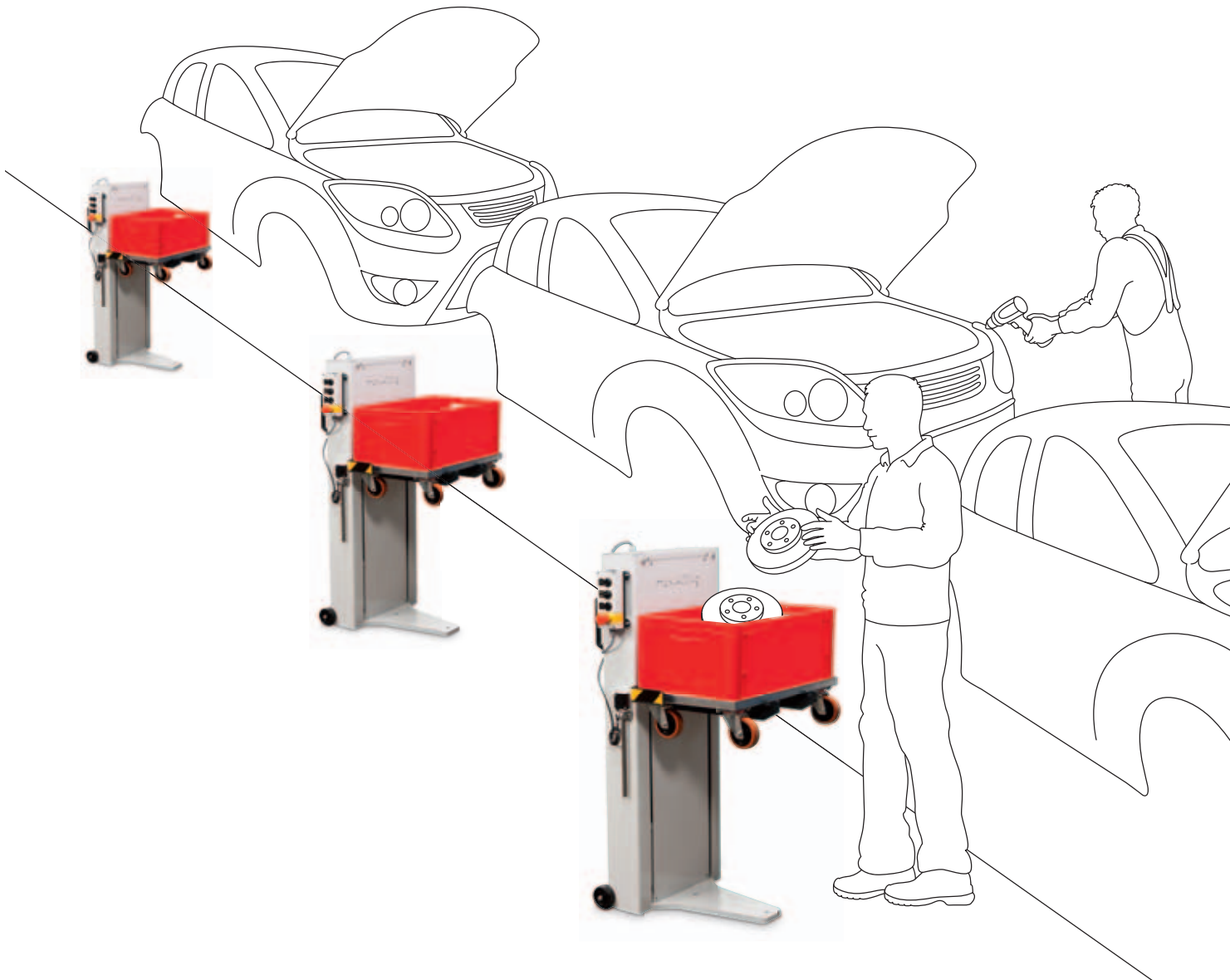


AUTOMOBILINDUSTRIE

CASE STUDY

ERGONOMIE UND EFFIZIENZ IN DER MONTAGE



Hub- und Neigegeräte machen die Montage ergonomischer und effizienter

In der Fahrzeugproduktion spielt die ergonomische Arbeitsplatzgestaltung eine große Rolle. Bessere Arbeitsbedingungen an Maschinen und Produktionslinien sollen körperschonendes Arbeiten ermöglichen. Automobilhersteller wie Audi, BMW, Mercedes und VW setzen hierfür Technik von Ventzki Handling Systems ein. Das Eislinger Unternehmen hat sich auf ergonomisch ausgerichtete und universell einsetzbare Hebe- und Neigegeräte spezialisiert, die auch für eine effizientere Montage sorgen.

Ergonomie meint die Optimierung von Arbeitsabläufen und -geräten, um arbeitende Personen vor Ermüdung oder sogar langfristiger gesundheitlicher Schädigung zu schützen. Im Bereich der Produktions- und Montagearbeiten geht es im Fahrzeugbau vor allem um eine optimale räumliche Anordnung von Bauteilen. Bei deren Entnahme aus unbeweglichen Behältern werden oftmals ungesunde Körperhaltungen eingenommen, um alle Teile zu erreichen. Denn je mehr zu verbauende Komponenten dem Behälter entnommen werden,

desto tiefer muss der Mitarbeiter greifen. Durch nachhaltige Arbeitsplatzgestaltung soll bei jahrelanger Ausführung derselben Tätigkeiten verhindert werden, dass es durch einseitige Körperhaltungen zu gesundheitlichen Schädigungen kommt.

In Baden-Württemberg entwickelt und fertigt Ventzki Handling Systems hochwertige Handhabungssysteme für Global Player der Automobilindustrie. Die Geräte lassen sich durch ihre Hebe- und Neigefunktion an die menschliche Körperhaltung ergonomisch anpassen und sorgen für eine Entlastung der Wirbelsäule und des Bewegungsapparats. Der demografische Wandel macht die ergonomische Arbeitsplatzgestaltung zusätzlich zu einem relevanten Thema der Arbeitsorganisation. Automobilhersteller, nicht nur in Westeuropa, rechnen künftig mit einem steigenden Altersdurchschnitt der Belegschaft. Für eine vorsorgliche Gesunderhaltung der Mitarbeiter bietet Ventzki sein Portfolio an Handhabungsgeräten an.

► Hub- und Neigegeräte ermöglichen die Entnahme von Werkstoffen auf Arbeitshöhe.



EFFIZIENZ FÜR DIE AUTOMOBILINDUSTRIE

Premiumhersteller in der Automobilindustrie verwenden bereits sowohl Hebe- und Neigegeräte wie auch Scherenhubtische von Ventzki. Die ergonomischen Handhabungssysteme ermöglichen die Entnahme von Werkstoffen auf Arbeitshöhe, was die Arbeitsprozesse und den Materialfluss effizienter macht. Sie sind für das Heben und Neigen von Behältern und Gitterboxen konzipiert und universell ausgerichtet.

Behälter-Neigegeräte werden beispielsweise in der Fertigung bei Mercedes und VW an den deutschen Standorten eingesetzt. BMW und Audi setzen Geräte mit kombinierter Hebe- und Neigefunktion ein. Beide Gerätetypen erleichtern und beschleunigen die Arbeitsprozesse an der Montagelinie: Bereits bei geringer Neigung, gelangt man in aufrechter

Körperhaltung an den gesamten Inhalt der Behälter. Durch die Neigungsfunktion wird ein häufiges Herunterbeugen des Anwenders vermieden.

Der Neigungswinkel der Standardgeräte beträgt 45° bis 90°, bei einer Tragfähigkeit von bis zu zwei Tonnen und einem Nutzhub von maximal 600 Millimetern. Die Beladung kann seitlich und frontal erfolgen. Die mobilen oder stationären Geräte sind für Paletten und Behälter jeder Art geeignet und durch ihren elektrohydraulischen oder hydropneumatischen Antrieb in den meisten Produktionsbereichen einsetzbar.

SCHERENHUBTISCHE MIT HOHER ARBEITSSICHERHEIT

Scherenhubtische von Ventzki werden zum Ausgleich von Höhenunterschieden u.a. in der BMW-Fertigung eingesetzt. Körperschonendes Be- und Entladen von schweren Lasten sowie die Materialzufuhr werden dadurch erheblich einfacher. Damit sind Höhenunterschiede keine Kraftfrage mehr. Serienmäßig sind sie mit elektrohydraulischem Antrieb ausgestattet, aber auch in hydropneumatischer Ausführung lieferbar. Für Lasten bis zu einer Tragfähigkeit von sechs Tonnen ausgerichtet, garantieren die Geräte eine lange Nutzungsdauer und eine hohe Arbeitssicherheit.



Das Wichtigste in Kürze:

Hebe- und Neigegeräte

- ▶ Elektrohydraulischer Antrieb.
- ▶ Maximaler Neigungswinkel 90°.
- ▶ Kompakte und platzsparende Bauweise.
- ▶ Ergonomische Konzeption nach dem neuesten Stand der Technik.
- ▶ Wartungs- und störungsfreier Betrieb durch hochwertige und robuste Bauelemente.

Scherenhubtische

- ▶ Für schwere Lasten bis zu 6 Tonnen.
- ▶ Elektrohydraulischer Antrieb – auf Wunsch auch hydropneumatischer Antrieb.
- ▶ Die Tische entsprechen den neuesten Unfallverhütungsvorschriften, den gültigen CE-Normen und den aktuellen EU-Maschinenrichtlinien.
- ▶ Umfangreiches Zubehör optional lieferbar.
- ▶ Sonderausführungen möglich.

Weitere Infos

Hier scannen
oder unter
www.ventzki.de



AUTOMOBILINDUSTRIE



HNE 2000

Tragfähigkeit	2.000 kg
Beladeseite	seitlich
Beladehöhe	150 mm
Nutzhub	600 mm
Lastaufnahme (B x L)	1.250 x 1.050 mm
Neigungswinkel	1 x 45° oder 2 x 45°
Anschlusswert	400 V / 50 Hz / 1,1 kW
Bedienung	mittels Handtaster lose am Kabel oder fest installiert am Hubmast. Andere Lastaufnahmemittel und Behälter-Arretierungen auf Anfrage.



NHE 360

Tragfähigkeit	2.000 kg
Beladeseite	vorn
Beladehöhe	150 mm
Nutzhub	300 mm
Lastaufnahme (B x L)	1.250 x 1.050 mm
Neigungswinkel	90°
Aggregatanordnung	externes Hydraulikaggregat
Anschlusswert	400 V / 50 Hz / 1,1 kW



SHT 6/130/250

Tragfähigkeit	6.000 kg
Plattform (BP x LP)	1.300 x 2.500 mm
Nutzhub	1.600 mm
Hubzeit	40 Sek.
Bauhöhe	450 mm

Ventzki ist Ihr Spezialist für universell und individuell einsetzbare Hebe- und Neigegeräte für ergonomische Arbeitsprozesse. Zusätzlich profitieren Sie als Kunde langfristig von umfassenden Service-Leistungen:

- ▶ End- und Belastungsprüfung mit Prüfzeugnis
- ▶ Rundum-Service mit Wartungsvertrag
- ▶ Abnahmeprüfungen und Gutachten auf Wunsch möglich
- ▶ Montage, Inbetriebnahme, Einweisung

VENTZKI®

Handling Systems GmbH & Co. KG

Stuttgarter Str. 122

D-73054 Eislingen

Tel.: +49 (0) 7161 9 84 42-0

Fax: +49 (0) 7161 9 84 42-33

E-Mail: info@ventzki.de

www.ventzki.de